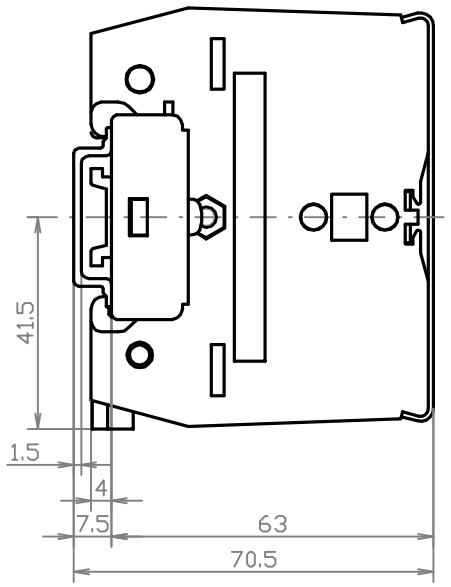

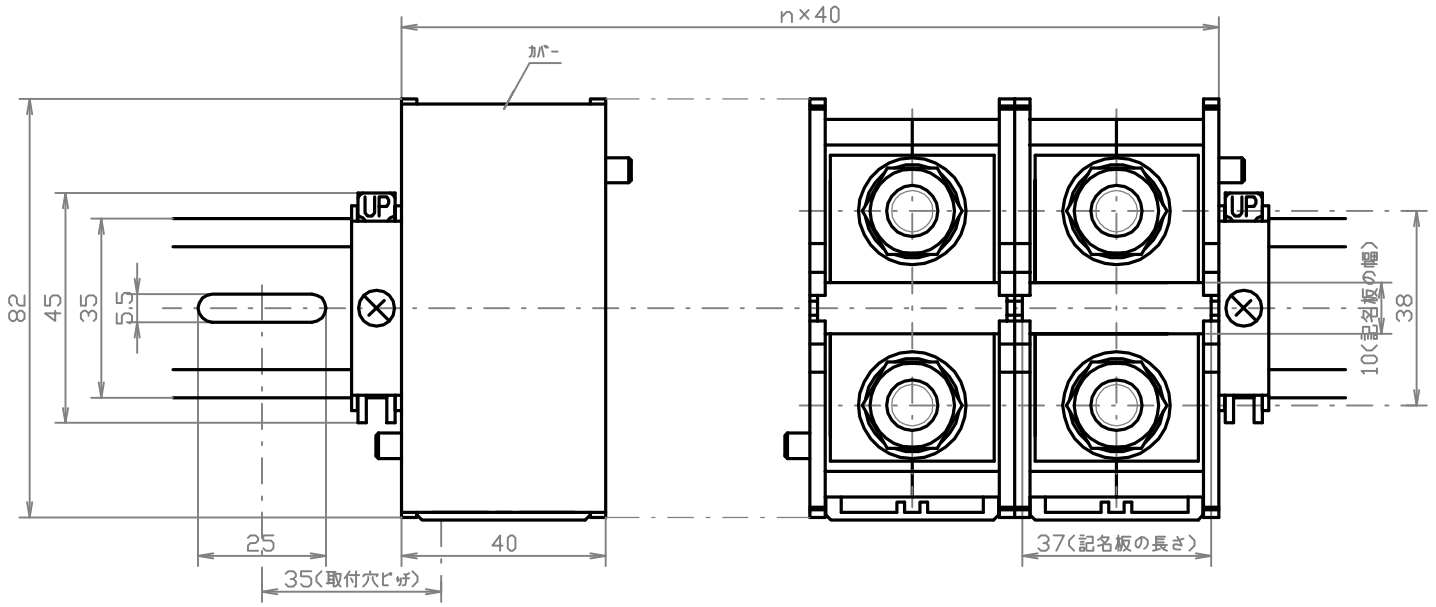

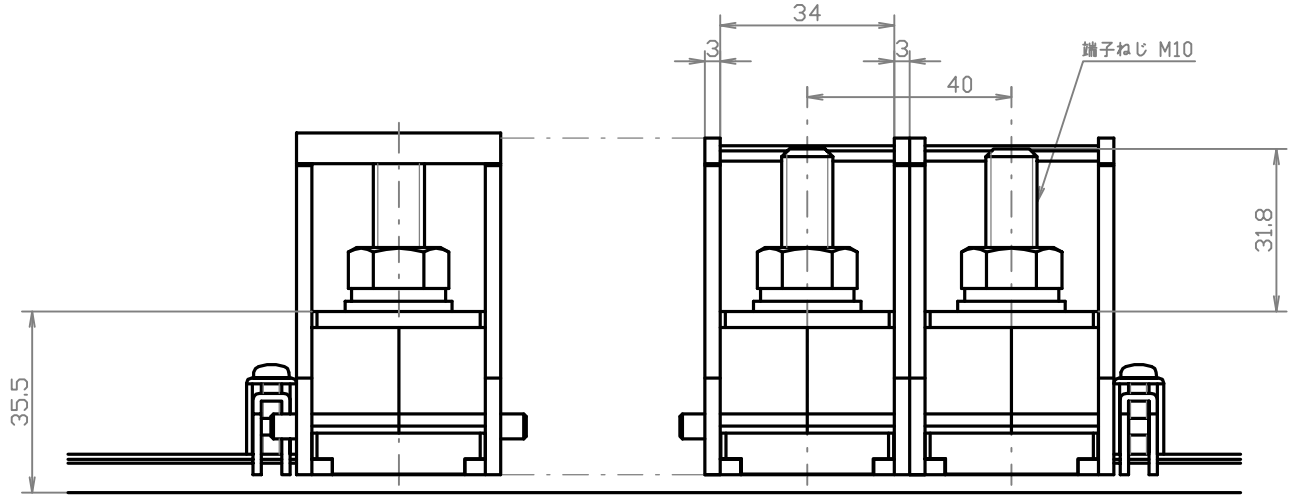

仕様			試験条件 準拠規格等
端子ねじの締付ﾄﾙｸ	JIS締付ﾄﾙｸ	10.0N·m	JIS C 2811
	推奨締付ﾄﾙｸ	23.0N·m	
	最大締付ﾄﾙｸ	23.0N·m 注2	
標準使用状態	周囲温度	−20～55℃	
	相対湿度	45～85%	JIS C 2811
	標高	2000ｍ以下	JIS C 2811
定格	定格絶縁電圧	600V	JIS C 2811
	定格適合電線	100mm²	JIS C 2811
	定格通電電流	240A	
性能	温度上昇	40K以下(導電金具)	JIS C 2811
	絶縁抵抗	500V 100MΩ以上	JIS C 2811
	耐電圧	AC2500V 1分間	JIS C 2811
	ｲﾝﾊﾟﾙｽ耐電圧	6000V(標準波形1.2/50μs)	JIS C 2811
	ﾋｰﾄｻｲｸﾙ	8K以下 注3	JIS C 2811
	強度 締付	10.0N·m 15秒間	JIS C 2811
	強度 引張	351N 1分間 注4	JIS C 2811
	耐振動性	10～55Hz 複振幅1.5mm	JIS C 2811
	耐衝撃性	500m/s²	JIS C 2811
	耐寒及び耐熱性	−25～70℃	JIS C 2811
	耐湿性	40℃ 95% 96時間	JIS C 2811

注記

1. 図はST−D1止め金具使用とする.
2. 最大締付ﾄﾙｸ以上の締付を行った場合、本体･ﾚｰﾙなどに影響が出る.
3. 125回断続通電を行い､125回目と25回目の導電金具の温度上昇値の差.
4. 電線の切断は除く.

形式名の呼び方

例:TMD−200−3PS

- 基本形式
- 定格通電電流の呼び(200:240A)
- 極数
- ｽﾗｯﾄﾞ形

SCALE 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

ITEM	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH	QTY	NOTE
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETER TOLERANCES ON DIMENSIONS± ANGLES± PROJECTION IS TRIGONOMETRY DO NOT SCALE DRAWING					DRAWING NO, I−34301A51
					TMD−200−nPS
⚠	見直し	JUN.10 2011 M.Y	DRAWN M.YOSHIHARA JUN.10 2011		SCALE
	DESCRIPTION	CHECKED DATE	APPROVED J.ARUGA JUN.10 2011		Maruyasu